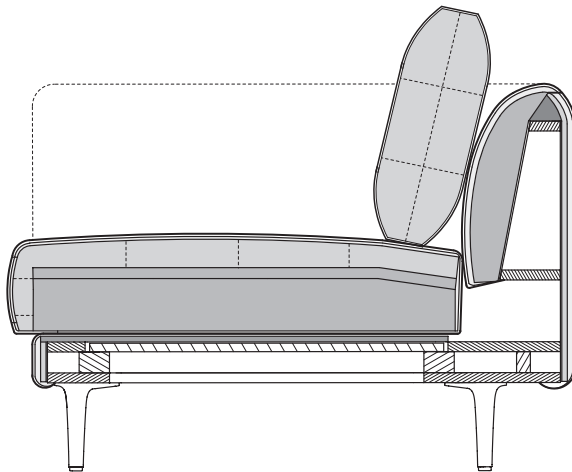


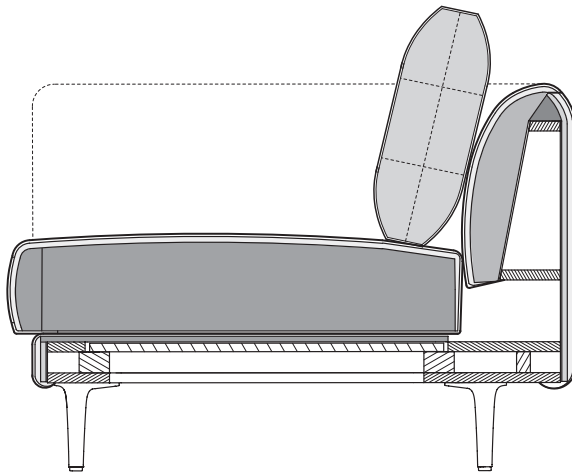
Konstruktiver Aufbau und Materialien

- Holz-Innengestell
- Unterfederung: Glasfaserverstärkte Kunststoff-Federleisten
- **Sitzkomfort Lounge Deluxe**
- Sitz aus hochwertigem Kaltschaum, schichtweise aufgebaut, abgedeckt mit einer Matte bestehend aus 20 % Viscoseschaum und 80 % Mikrofasern und einer Hülle aus Polyestervlies.
- Rückenauflage aus Polyurethanschaum
- Rückenbezug mit Polyestervlies untersteppt
- Polsterabdeckung aufgeklebtes Polyestervlies
- Rückenkissen in Daunencharakter, in Kammern gearbeitet mit einer Füllung aus 20 % Viscoseschaum und 80 % Mikrofasern.
- Sitzhöhen wahlweise 43 oder 46 cm
- Gussfuß Metall, wahlweise:
 - Aluminium glatt pulverbeschichtet matt:
 - RAL 9017 Verkehrsschwarz
 - RAL 7022 Umbragrau
 - Marone metallic



Konstruktiver Aufbau und Materialien

- Holz-Innengestell
- Unterfederung: Glasfaserverstärkte Kunststoff- Federleisten
- **Sitzkomfort Lounge Plus**
- Sitz aus hochwertigem Kaltschaum, abgedeckt mit einer Hülle aus Polyestervlies
- Rückenauflage aus Polyurethanschaum
- Rückenbezug mit Polyestervlies untersteppt
- Polsterabdeckung aufgeklebtes Polyestervlies
- Rückenkissen in Daunencharakter, in Kammern gearbeitet mit einer Füllung aus 20 % Viscoschaum und 80 % Mikrofasern
- Gussfuß Metall, wahlweise:
 - Aluminium glatt pulverbeschichtet matt:
 - RAL 9017 Verkehrsschwarz
 - RAL 7022 Umbragrau
 - Marone metallic



Bezugsmaterial und Textilkennzeichnung

- siehe Anhang am Originalmuster
- Pflege- und Reinigungsanleitung liegt bei

Polsteroberfläche Sitzkissen Lounge DeLuxe

Bei diesem Programm handelt es sich generell um eine besonders legere Polsterung, auch an den Seiten- und Rückenteilen. Die gewollte, gestalterische, besonders legere und sehr weiche Oberfläche neigt dazu, dass Bezüge bereits im Neuzustand ein ausgeprägtes Wellenbild aufweisen, welches design-, modell und konstruktionsbedingt ist.

Polsteroberfläche Sitzkissen Lounge Deluxe

Die daunenartige Polsterabdeckung ist in aufwändiger Kammertechnik gearbeitet, um ein Wandern der Füllung zu verhindern. Die Polsteroberfläche ist der betont weichen, legeren Füllung angepasst. Wellenbildung und Kammer-Abzeichnung im Bezug sind daher kein Mangel, sondern vielmehr ein Merkmal für eine aufwändig in Kammertechnik gearbeitete Polsterabdeckung. Sie sind also ein Zeichen hoher Qualität und berechtigen deshalb nicht zu einer Beanstandung.

Im Gebrauch verstärken sich diese typischen Merkmale. Durch regelmäßiges Aufklappen und Ausstreichen der Oberfläche erhalten Sie eine gepflegt legere Polsteroptik.

Hierzu bitte die Reißverschlüsse, die zur Fixierung des Sitzkissens, links und rechts angebracht sind öffnen. Das Kissen bitte kräftig auf schütteln! Anschließend die Reißverschlüsse wieder schließen um ein verrutschen der Sitzkissen zu vermeiden.

Polsteroberfläche Sitzkissen Lounge Plus

Bei dieser Komfortausführung handelt es sich um einen hochwertigen, legeren Polsteraufbau mit warentypischer Bildung von Wellen und Sitzabdrücken.

Beim Polster wird sich im Gebrauch das Bezugsmaterial etwas dehnen. Infolge dessen kommt es insbesondere bei größeren Polsteroberflächen zu einer gewissen Wellenbildung in der Polsteroberfläche. Vor allem bei dehnbaren Bezugsmaterialien, insbesondere bei Leder und einigen Mikrofasermaterialien, muss mit dauerhaften Wellen und Muldenbildung in der Polsteroberfläche gerechnet werden.

Durch Ausstreichen und durch Aufklappen des Polsters kann man diese Erscheinung vorübergehend ausgleichen.

Wellenbildungen sind bei Polstern mit hohem Komfortanspruch eine warentypische Eigenschaft.

**ROLF
BENZ**

Rückenkissen

Die daunenartigen Kissen sind mit einer speziell abgestimmten Mischung besonders hochwertiger Materialien gefüllt. Es ist sehr wichtig, dass das Füllmaterial im Kissen stets locker liegt, da es so seine Elastizität am besten entfalten kann.

Schütteln und klopfen Sie die Kissen daher regelmäßig auf – wie beim Betten machen. Die Kissen werden Ihnen diese kleine Mühe mit einem guten Sitzkomfort und einer gepflegt legeren Polsteroptik danken, da sie so über lange Zeit locker und weich bleiben.

Um ein Wandern der Füllung zu verhindern, werden die Kissen in aufwändiger Kammertechnik gearbeitet. Die Polsteroberfläche ist der betont weichen, legeren Füllung angepasst. Eine Wellenbildung und Kammer-Abzeichnung im Bezug ist daher kein Qualitätsmangel, sondern ein Merkmal für ein aufwändig in Kammertechnik gearbeitetes Kissen.

Die Unterhaltspflege mit Klopfen und Ausrichten der Kissen ist notwendig.

Reinigung und Pflege von Aluminium-Guss-Oberflächen

An der unregelmäßigen Oberflächenstruktur ist deutlich erkennbar, dass jedes Gussteil in aufwendiger Handarbeit einzeln bearbeitet wird – jedes Stück ist ein Unikat. Die Oberfläche ist mit einer Schutzlackierung versehen, verwenden Sie bitte keine ätzenden oder scheuernden Reinigungsmittel, die diesen Schutz angreifen können! Staub regelmäßig mit weichem trockenem Tuch entfernen.

Anhaftende Verschmutzungen mit feuchtem Tuch oder Schwamm mit milder Spülmittel- oder Haushaltsreinigerlösung abwischen (Reinigungslösung gegebenenfalls einige Zeit einwirken lassen), mit sauberem feuchtem Tuch gründlich nachwischen und abschließend trockenreiben, um Wasserflecken zu vermeiden.

Metallreinigungsmittel können an Bezugsmaterialien bleibende Flecken auslösen. Deshalb bitte den Kontakt vermeiden.

Reinigung und Pflege von lackierten Holz-Oberflächen

Staub und lose Krümel / Schmutz regelmäßig mit weichem, trockenem Tuch entfernen. Gelegentlich die Oberfläche mit einem nur leicht angefeuchteten Tuch, falls notwendig, mit geringem Zusatz eines milden Spülmittels oder Haushaltsreinigers, abwischen. Gut geeignet sind feine Microfasertücher. Abschließend gründlich trockenreiben, um das Eindringen von Feuchtigkeit in das Holz zu vermeiden.

Stark alkalische Reiniger, Seifen sowie scheuernde Putzutensilien vermeiden. Sie können die Oberfläche verletzen und den Oberflächenschutz verringern. Bei Verwendung handelsüblicher Holzpflegemittel beachten Sie bitte die Herstellerangaben, öl- oder silikonhaltige Pflegemittel können einen unerwünschten Glanz hinterlassen.

Zur schonenden, porentiefen Pflege und Auffrischung von Möbeloberflächen raten wir nach Reinigung der Flächen etwa 2 x pro Jahr den Auftrag eines Möbelpflegemittels lt. Gebrauchsanweisung. Dabei empfehlen wir, das LCK Reinigungsset „Silvapur“ (Reiniger und Lotion für lackierte Oberflächen) nach Anleitung zu verwenden.

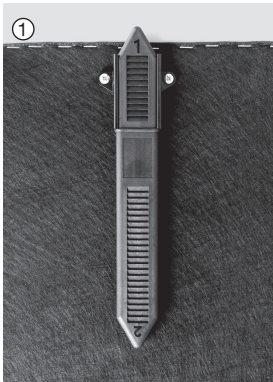
Bezugs-Kombination Stoff mit Leder

Vermeiden Sie bitte den Kontakt von Lederpflegemitteln mit dem Bezugstoff!

Koppelung der Anreihmodelle

Vor dem Koppeln die Modelle so nah wie möglich dort aufstellen, wo sie stehen sollen. Die Gruppe sollte nach dem Koppeln nicht mehr über größere Strecken gerückt werden – schlecht für die Füße und für den Boden.

Anlieferzustand



- Im Anlieferzustand steckt das Koppelschwert nach innen in der Halterung.

Lösen des Koppelschwerts



- Das Modell an der zu koppelnden Seite anheben und auf die Seite legen. Das Koppelschwert umgreifen und kräftig parallel aus der Halterung herausziehen. Dabei nicht nach oben kanten, die Halterung kann dabei brechen!

Einführen der Koppellasche



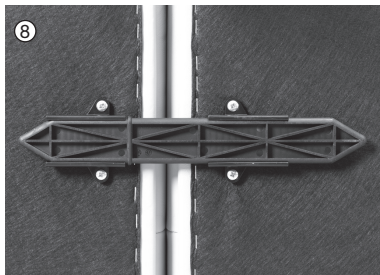
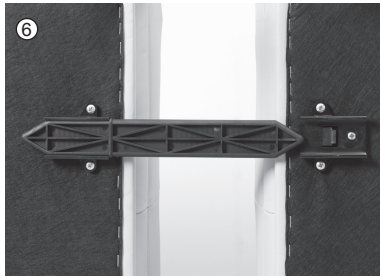
- Anschließend die Koppellasche in umgekehrter Richtung wieder einführen – Zahnleiste nach oben. Zuerst die mit der 1 bezeichnete Spitze.



Koppeln der Modelle



- Zuletzt beide Modelle mit den zu koppelnden Seiten parallel so zueinander stellen, dass das Koppelschwert – Spitze 2 – vor der Halterung steht und anschließend ...



- ... mit einem kräftigen Ruck zusammenschieben. Dabei entsteht ein typisches Geräusch – die Feder rastet in die Zahnleiste ein.

Ausrichten

Zum Schluss noch die Fugen parallel ausrichten.

Koppelung lösen

Ein Element anheben und das andere Element gedrückt halten. Das Koppelschwert löst sich aus der Lasche.

Aufbauanleitung

Montagedauer: ca. 20 min

Werkzeug:

1x Universalmesser

1x Innensechskantschlüssel (Inbusschlüssel) Größe SW 5

Stückliste:

1x Tischplatte

4x Gussfüße

8x Befestigungsschrauben: Senkkopfschraube DIN 7991, Größe: M 8

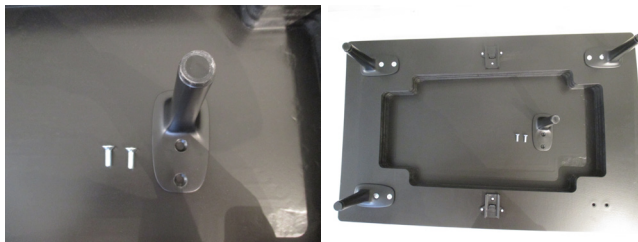
Zur Montage sind zwei Personen erforderlich!

Montage Schritt 1

Legen Sie die Ablageplatte auf einer sauberen und staubfreien Unterlage z.B. Kartontage der Verpackung oder eine Decke ab und öffnen Sie den Karton vorsichtig mittels eines Universalmessers.

Montage Schritt 2

Befestigen Sie die Füße an den vorgegebenen Bohrungen der Tischplatte mit den mitgelieferten M8 Schrauben.



Montage Schritt 3

Drehen Sie den Tisch mit zwei Personen um und stellen ihn an den gewünschten Standort.

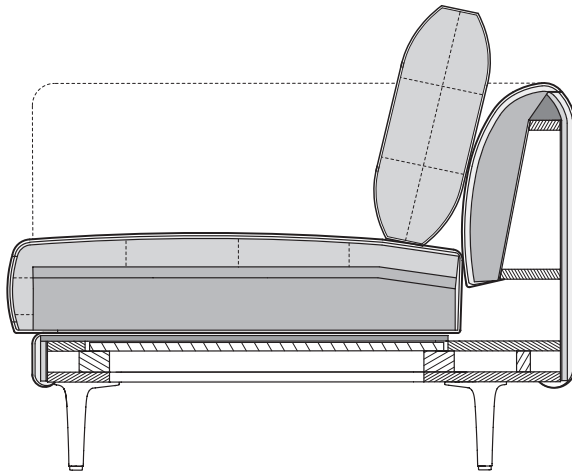
**ROLF
BENZ**

Design structure and materials

- Wooden inner frame
- Spring system: Glass fibrereinforced plastic female connectors

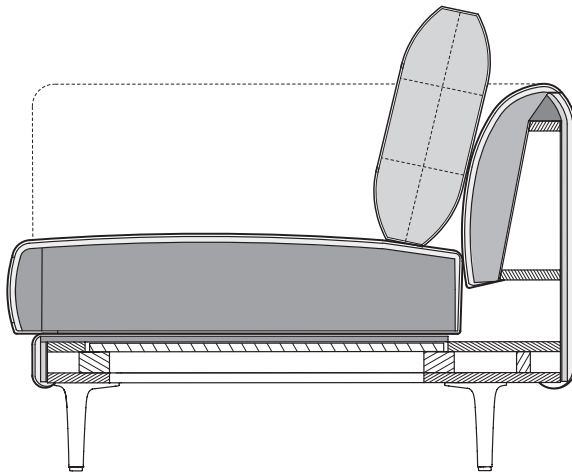
Seating comfort Lounge Deluxe

- Seat made of high-quality cold foam, built up in coordinated layers, covered with a mat consisting of 20 % viscose foam and 80 % microfibres and a non-woven polyester cover.
- Back pad in polyurethane foam
- Back cover quilted underneath with polyester nonwoven
- Upholstery cover glued-on nonwoven polyester
- Down-like backrest cushions comprising compartments with a filling made of 20 % viscose foam and 80 % microfibres.
- Seat height options 43 cm or 46 cm
- Cast feet, metal, optionally:
- Smooth aluminium, powder-coated, matt:
 - RAL 9017 Traffic black
 - RAL 7022 Umbra grey
 - Marrone metallic



Design structure and materials

- Wooden inner frame
- Spring system: Glass fibrereinforced plastic female connectors
- **Seating comfort Lounge Plus**
- Seat made of high quality cold foam with a polyester fleece cover
- Back pad in polyurethane foam
- Back cover quilted underneath with polyester nonwoven
- Upholstery cover glued-on nonwoven polyester
- Down-like backrest cushions comprising compartments with a filling made of 20 % viscose foam and 80 % microfibres
- Cast feet, metal, optionally:
 - Smooth aluminium, powder-coated, matt:
 - RAL 9017 Traffic black
 - RAL 7022 Umbra grey
 - Marrone metallic



Cover material and textile identification

- See attachment to the original sample
- Care and cleaning instructions enclosed

**ROLF
BENZ**

Especially casual upholstered furniture Lounge Deluxe

Generally speaking, this range has especially casual upholstery, including on the side and back sections. The deliberate, design-based, especially casual and extremely soft surface has a tendency to develop waviness even when new; this depends on the design, model and construction.

Upholstered surface seat cushions Lounge Deluxe

The down-like upholstery cover is made using a complex compartment technology that prevents the filling from moving. The upholstered surface has been adapted to the deliberately soft, light filling. A wavy appearance and an impression of compartments in the cover are therefore not defects, but an indication of the upholstered cover that was made using this complex compartment technology. They are therefore a sign of high quality and should not be cause for complaint.

These typical characteristics will become more noticeable over use. Regularly pat and smooth the surface to give the upholstery a smart casual look.

To do this, open the zips that are attached either side to secure the seat cushion. Shake the cushion vigorously. Then close the zips again to prevent the seat cushion from slipping.

Upholstered surface seating cushions Lounge Plus

This comfort version is a high-quality, especially casual upholstery that forms waves and leaves indentations that are typical of the material.

The upholstery cover material will stretch slightly through use. With larger upholstered surfaces in particular, this will create a certain development of waviness in the upholstered surface. You should expect permanent waves and hollows to be created in the upholstered surface, especially with stretchy cover materials and in particular with leather and some microfibre materials.

You can even up this appearance temporarily by smoothing and plumping up the upholstery.

The development of waviness is a typical characteristic of upholstery with a high level of comfort.

Back cushions

The downy-soft cushions are filled with a specially blended mixture of high-grade materials. It is extremely important for the filling material in the cushion to remain loose, allowing it to effectively develop its natural elasticity. We therefore advise shaking and beating the cushions regularly in the same way you shake down your feather bed. The cushions will thank you for this trouble by retaining a high standard of seating comfort and a smart but casual upholstery look, as this will keep them soft and supple over many years of use.

To prevent the filling from migrating, the cushions are worked using an elaborate technique into individual ticking chambers. The surface of the upholstery is designed in sympathy with the soft, deliberately casual filling structure. As a result, a waving effect may form and the contours of the ticking chambers may show through on the fabric surface. Far from being a quality defect, these are characteristic features of a meticulously crafted multiple-chamber cushion.

For maintenance, the cushions need to be plumped up and straightened.

Cleaning and care of cast aluminium surfaces

The irregular surface structure clearly indicates that each casting is individually and meticulously crafted. Each piece is unique. The surface is treated with a protective varnish. Please do not use any caustic or abrasive cleaning agents, as these could damage the protective finish. Do not use highly alkaline cleaning products - these can cause staining on the metal surface. Dust regularly using a soft dry cloth.

Any stubborn dirt can be wiped away with a damp cloth or sponge using a mild detergent or household cleaning agent solution (if necessary leave cleaning solution to work for a while), rinse thoroughly using a clean damp cloth and then rub dry in order to prevent water staining.

Metal cleaners may leave permanent marks on cover materials. So please avoid any contact with these.

Cleaning and maintenance of painted/coated wood surfaces

Regularly use a soft dry cloth to remove dust and loose crumbs / dirt.

If necessary, you can occasionally wipe the surface with a very slightly damp cloth with a small amount of mild washing-up liquid or household cleaner. Fine microfibre cloths work well for this job. Finally, rub dry thoroughly to make sure no moisture penetrates the wood. Avoid the use of strongly alkaline cleaners, soaps or abrasive cleaning utensils. These can damage the surface and reduce the surface protection. If you use commercially available wood-care products, please read the manufacturer's instructions: maintenance products containing oil or silicone may leave behind an unwelcome sheen.

After cleaning the surfaces, we recommend that you use a furniture care product according to the instructions about twice a year to give the surfaces of the furniture a gentle, revitalising deep-clean. For this we recommend you use the LCK „Silvapur“ cleaning kit (cleaner and lotion for painted/varnished surfaces), according to the instructions.

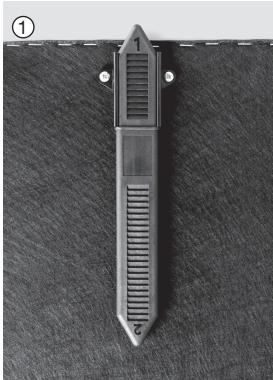
Covers combining fabric with leather

Take care to avoid contact between leather care agents and upholstery fabrics!

Connecting the models

Before connecting the models, place them as close as possible to each other, in the position they are to stand. The whole assembly should not be moved any great distance after it is connected – bad for the legs and for the floor.

As delivered



- When delivered, the connecting blade is inserted in the holder on the inner side.

Remove the connecting blade



- Lift the model on the side to be connected, and lay it on its side. Take hold of the connecting blade and pull it sharply out of the holder, keeping it parallel. Be careful not to pull it up at an angle at the top, otherwise the holder may break!

Insert the connecting bar



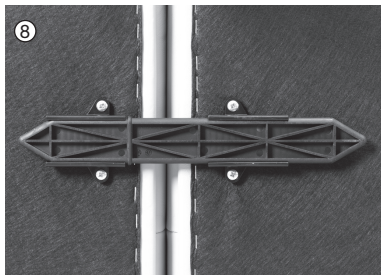
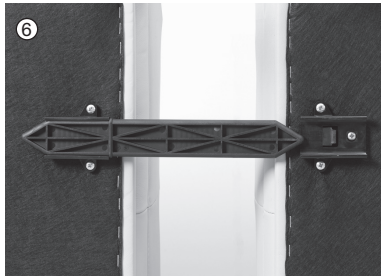
- Then re-insert the connecting bar the other way up – with the ridges at the top. The tip marked 1 goes in first.



Connecting the models



- Finally, position both models with the sides to be connected parallel to each other, so that the connecting blade – tip 2 – lies in front of the holder, then ...



- ... push them firmly together. You will hear a characteristic noise as the ridges engage in the ratchet.

Aligning

Lastly, align the elements parallel to each other.

Releasing the connection

Lift up an element and keep it pressed against the other element. The connecting blade releases from the tab.

**ROLF
BENZ**

Assembly instructions

Assembly time: ca. 20 min

Tools:

1x utility knife

1x Allen key size SW 5

Parts list:

1x table top

4x cast legs

8x fastening screws: countersunk screws DIN 7991, size: M8

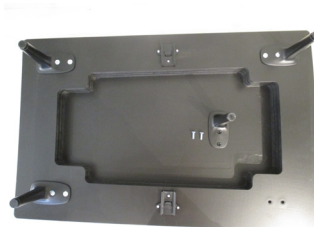
The assembly requires two people.

Assembly step 1

Place the storage shelf on a clean, dust-free surface such as cardboard packaging or a blanket, and open the box carefully using a utility knife.

Assembly step 2

Fix the legs at the predrilled holes in the table top by using the M8 screws supplied.



Assembly step 3

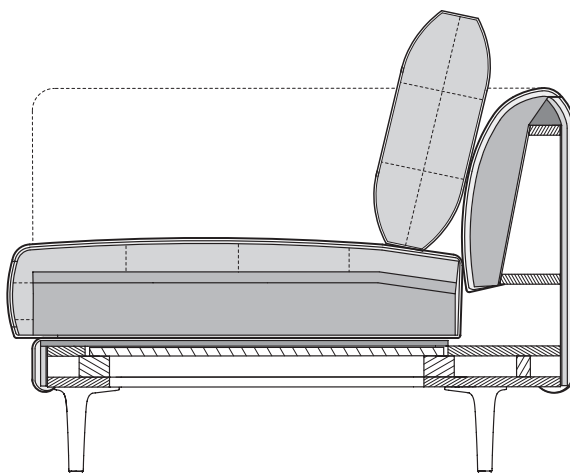
Two people are required to rotate the table and to position it at the desired location.

Structure et Matériaux

- Structure intérieure en bois
- Suspension : Lattes élastiques renforcées à la fibre de verre

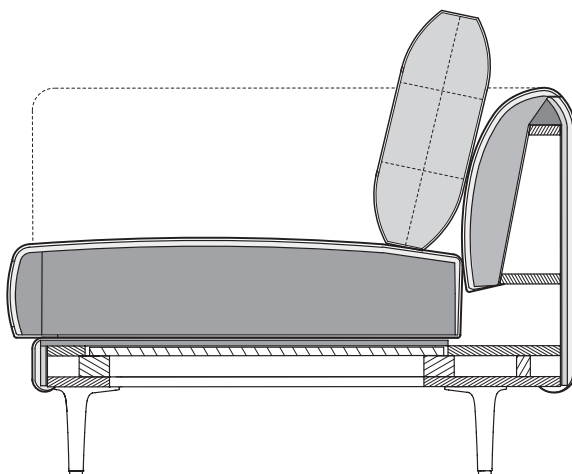
Confort d'assise Lounge Deluxe

- Assise en mousse moulée à froid de très grande qualité, composée de couches de hauteurs et densités différentes, recouverte d'une nappe matelassée composée de 20 % de mousse de viscose et de 80 % de microfibre et enrobée de non-tissé polyester.
- Enrobage de dossier en mousse de polyuréthane
- Revêtement de dossier doublé de non-tissé polyester
- Garnissage revêtu d'une couche de non-tissé polyester fixée par encollage
- Coussin de dossier de type couette, piquage carreaux cloisonnés, garnissage composé de 20 % de mousse de viscose et de 80 % de microfibres.
- Hauteur d'assise au choix 43 cm ou 46 cm
- Pied en fonte d'aluminium, finition au choix :
 - Aluminium lisse, thermolaqué mat :
 - RAL 9017 noir trafic
 - RAL 7022 gris terre d'ombre
 - marron métallisé



Structure et Matériaux

- Structure intérieure en bois
- Suspension : Lattes élastiques renforcées à la fibre de verre
- **Confort d'assise Lounge Plus**
- Assise en mousse moulée à froid de très grande qualité, d'un enrobage en non-tissé polyester
- Enrobage de dossier en mousse de polyuréthane
- Revêtement de dossier doublé de non-tissé polyester
- Garnissage revêtu d'une couche de non-tissé polyester fixée par encollage
- Coussin de dossier de type couette, piquage carreaux cloisonnés, garnissage composé de 20 % de mousse de viscose et de 80 % de microfibres
- Pied en fonte d'aluminium, finition au choix :
 - RAL 9017 noir trafic
 - RAL 7022 gris terre d'ombre
 - marron métallisé



Matériaux de recouvrement et identification des textiles

- Cf. annexe sur l'échantillon original
- Notice d'entretien et de nettoyage jointe

Sièges dotés d'un garnissage d'aspect particulièrement souple et décontracté Lounge Deluxe

D'une manière générale, ce programme bénéficie d'un garnissage particulièrement souple et décontracté, également au niveau des accoudoirs et des éléments de dossier. C'est pour cela que, même à l'état neuf, les revêtements ont tendance à présenter des ondulations assez marquées, spécifiques au design, au modèle et à la technique de fabrication.

Surface des coussins d'assise Lounge Deluxe

L'enrobage, comparable à une couette, se caractérise par la mise en œuvre de la technique complexe du piquage carreaux cloisonnés, laquelle permet d'éviter tout déplacement indésirable du garnissage. La surface est adaptée à la souplesse très étudiée du garnissage, qui confère au siège un aspect moelleux. La formation d'ondulations, au même titre que les marques du piquage carreaux cloisonnés qui apparaissent sur le revêtement, ne sont donc pas un défaut, mais sont une caractéristique intrinsèque de la technique mise en œuvre. Par conséquent, elles sont bien au contraire le gage d'une très grande qualité et ne sauraient donner lieu à réclamation. Toutes ces spécificités ont tendance à s'accroître à l'usage. Pour que le garnissage conserve son aspect, il suffit de tapoter régulièrement les coussins et d'en lisser la surface. Pour cela, ouvrir les fermetures à glissière aménagées sur les côtés gauche et droit pour assurer la fixation du coussin d'assise. Ne pas hésiter à tapoter fermement le coussin ! Ceci fait, refermer les fermetures à glissière pour empêcher tout déplacement du coussin d'assise.

Garnissage Lounge Plus pour les coussins d'assise

Ce type de confort est constitué d'un garnissage de très grande qualité, mis en œuvre de façon souple, ce qui entraîne l'apparition caractéristique d'ondulations et de marques d'assise après utilisation du siège.

La matière de recouvrement des coussins va se détendre légèrement à l'usage. Ceci explique pourquoi, surtout dans le cas des assises de grandes dimensions, l'apparition d'ondulations est normale. Et c'est surtout dans le cas des matières de recouvrement extensibles, en particulier le cuir et quelques tissus en microfibre, qu'il faut s'attendre à la persistance des ondulations et de la formation de creux.

Ce phénomène peut être atténué temporairement en lissant et en tapotant le coussin.

L'apparition d'ondulations est l'une des caractéristiques des coussins où la priorité est donnée à la recherche d'un confort moelleux.

**ROLF
BENZ**

Coussins de dossier

Les coussins, de type couette, sont remplis d'un mélange équilibré de matières rigoureusement sélectionnées. Il est très important que le garnissage ne subisse aucun tassement afin de conserver intégralement son élasticité. C'est précisément pour éviter ce tassement qu'il est conseillé de tapoter régulièrement les coussins, exactement comme pour les couettes. Ils vous seront reconnaissants de ce petit travail en vous offrant les bienfaits d'une assise confortable et le plaisir d'une esthétique privilégiant les lignes fluides. Le garnissage restera ainsi souple et moelleux et la forme irréprochable durant de longues années. Pour empêcher tout déplacement indésirable du garnissage, nous appliquons pour les coussins la technique du piquage carreaux cloisonnés, telle qu'elle est également utilisée pour la fabrication des couettes. Le revêtement est adapté au garnissage pour en souligner le moelleux. Il est donc normal que se forme un léger plissement et que la forme des carreaux transparaissent. Ceci ne représente en aucun cas un défaut, mais une caractéristique intrinsèque des coussins dont le garnissage met en œuvre la technique complexe du piquage carreaux cloisonnés.

Les coussins de dossier doivent être tapotés et remis en forme après usage.

Nettoyage et entretien des surfaces en fonte d'aluminium

Les irrégularités de surface permettent de reconnaître que chaque élément en fonte d'aluminium est travaillé à la main dans le cadre d'un processus long et complexe, et qu'il est à ce titre une pièce unique. La surface est protégée par une couche de laque. C'est pourquoi vous ne devez pas utiliser des produits corrosifs ou abrasifs pour l'entretien, ceux-ci risquant d'abîmer la laque ! Veuillez ne pas utiliser de produits de nettoyage trop alcalins car ils risqueraient de provoquer des taches sur les surfaces en métal. Dépoussiérer régulièrement avec un chiffon souple et sec.

Pour enlever les salissures incrustées, utilisez un chiffon ou une éponge humide imbibé de liquide vaisselle doux ou de nettoyant ménager usuel (après application du produit, laissez agir éventuellement quelques minutes avant d'essuyer). Frotter ensuite soigneusement avec un chiffon propre humide et sécher pour éviter toute trace d'eau.

Attention : les nettoyants pour métaux peuvent laisser des taches indélébiles sur les matières de recouvrement. Veuillez par conséquent à éviter tout contact.

Nettoyage et entretien des surfaces en bois laqué

Enlever régulièrement la poussière, les miettes / les salissures en utilisant pour cela un chiffon doux et sec. Nettoyer la surface de temps à autre en n'utilisant qu'un chiffon légèrement humide, si nécessaire imbibé d'une petite quantité de liquide vaisselle ou de nettoyant ménager doux. Les chiffons fins en microfibre conviennent bien pour le nettoyage. Ceci fait, sécher soigneusement pour éviter que l'humidité pénètre dans le bois. Les nettoyeurs fortement alcalins, les savons ainsi que les ustensiles de nettoyage abrasifs sont à proscrire, car ils risquent d'abîmer le bois et d'en altérer la protection de surface. Si vous utilisez des nettoyeurs pour bois usuels, veuillez commencer par lire attentivement les instructions du fabricant. Notez également que les produits d'entretien contenant de l'huile ou du silicone sont susceptibles de laisser un brillant indésirable.

Pour entretenir et rafraîchir en profondeur les surfaces en bois laqué, sans risque de les abîmer, nous conseillons, après le nettoyage, d'appliquer environ deux fois par an un produit d'entretien spécial, en suivant scrupuleusement le mode d'emploi. Pour cette opération, nous préconisons le set de nettoyage LCK « Silvapur » (nettoyant et lotion pour bois laqué). Suivre à la lettre les instructions du fabricant.

Revêtement associant tissu et cuir

Évitez tout contact des produits d'entretien du cuir avec la partie en tissu du revêtement !

Assemblage des éléments composables

Avant de procéder à leur assemblage, installer les éléments le plus près possible de leur emplacement définitif. En effet, une fois assemblé, le groupement de sièges ne devrait plus être déplacé sur une distance importante – ce qui serait préjudiciable tant au piétement qu’au revêtement de sol.

Etat à la livraison



- Au moment de la livraison, la languette d'assemblage, logée dans son support, est dirigée vers l'intérieur.

Retirer la languette d'assemblage



- Soulever l'élément par le côté où va s'effectuer l'assemblage et le coucher sur le sol. Saisir la languette et l'extraire de son support en tirant fortement. Ce faisant, veiller à ce que la languette reste bien parallèle au support. Ne surtout pas la pousser vers le haut: le support risquerait de se briser!

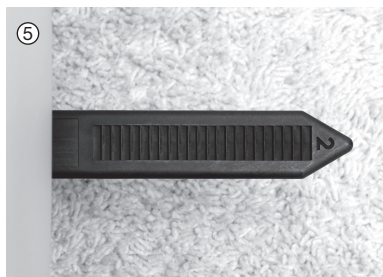
Réinsertion de la languette d'assemblage



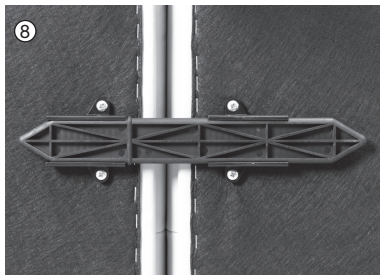
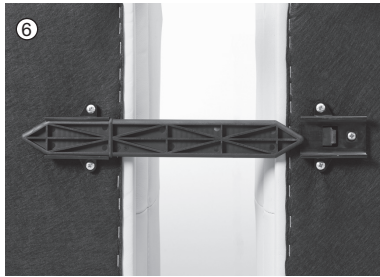
- Réintroduire ensuite la languette d'assemblage dans le sens inverse – la tige dentée étant dirigée vers le haut. Commencer par la pointe repérée par le chiffre 1.



Assemblage des éléments



- Pour finir, placer les deux éléments parallèles l'un à l'autre, de façon que la languette d'assemblage d'un siège – pointe repérée par le chiffre 2 – se trouve face au support de l'autre siège, puis ...



- ... pousser d'un coup sec et énergique les deux éléments l'un contre l'autre. Cette manoeuvre produit un bruit caractéristique – le ressort s'encliquète dans la tige dentée.

Equilibrage des éléments

Une fois l'assemblage terminé, régler le parallélisme des jointures.

Démontage de l'assemblage

Soulever un élément et appuyer sur l'autre pour le maintenir sur le sol. La pièce d'assemblage sort ainsi de la bride.

Notice de montage

Durée du montage : env. 20 min

Outils :

1x couteau universel

1x clé Allen 5 mm

Liste du matériel livré :

1x plateau de table

4x pieds en fonte d'aluminium

8x vis de fixation : vis à tête fraisée DIN 7991, type M 8

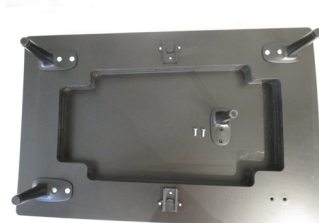
Le montage nécessite l'intervention de deux personnes !

Montage étape 1

Déposez le plateau sur un support propre et exempt de poussière, p. ex. sur le carton d'emballage ou une couverture et découpez le carton avec précautions en utilisant un couteau universel.

Montage étape 2

A l'aide des vis à tête fraisée M 8 fournies avec le meuble, fixez les pieds de table dans les perforations prévues à cet effet.



Montage étape 3

Retournez la table à deux et installez celle-ci à l'emplacement souhaité.

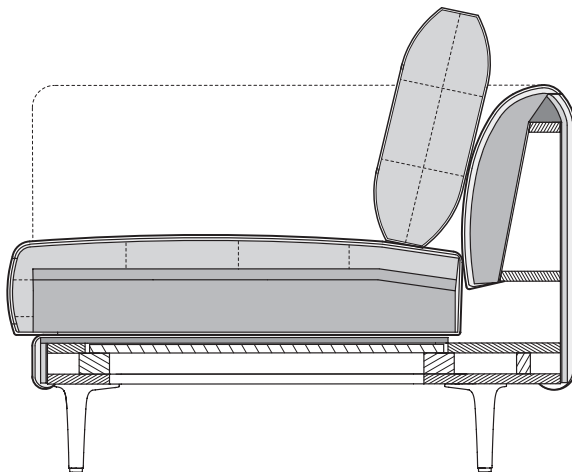
**ROLF
BENZ**

Constructie en materialen

- Houten binnenromp
- Ondervering: Glasvezelversterkte verende kunststoflatten

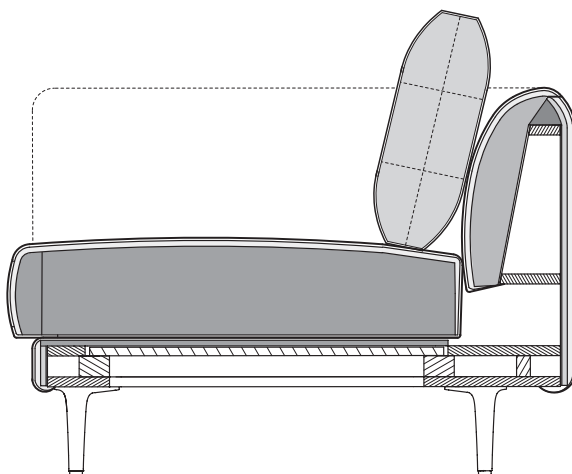
Zitcomfort Lounge Deluxe

- Zitting van hoogwaardig koudschuim, opgebouwd in lagen, afgedekt met een mat bestaande uit 20 % viscoseschuim en 80 % microvezels en een hoes van polyestervlies.
- Rugopbouw van polyurethaanschuim
- Rugleuning met metalen binnenframe en opgeplakt polyurethaanschuim
- Stofferingsafdekking opgelijmd polyestervlies
- Rugkussens met donskarakter, met in zakjes geplaatste vulling van 20 % viscoseschuim en 80 % microvezels
- Zithoogte naar keuze 43 cm of 46 cm
- Gegoten poot metaal, keuze uit:
 - Aluminium glad, gepoedercoat mat:
 - RAL 9017 verkeerszwart
 - RAL 7022 umbragrijs
 - Marrone metallic



Constructie en materialen

- Houten binnenromp
- Ondervering: Glasvezelversterkte verende kunststoflatten
- **Zitcomfort Lounge Plus**
- Zitting van hoogwaardig koudschuim, afgedekt met een hoes van polyestervlies
- Rugopbouw van polyurethaanschuim
- Rugleuning met metalen binnenframe en opgeplakt polyurethaanschuim
- Stofferingsafdekking opgelijmd polyestervlies
- Rugkussens met donskarakter, met in zakjes geplaatste vulling van 20 % viscoseschuim en 80 % microvezels
- Gegoten poot metaal, keuze uit:
 - Aluminium glad, gepoedercoat mat:
 - RAL 9017 verkeerszwart
 - RAL 7022 umbragrijs
 - Marrone metallic



Bekledingsmateriaal en textielkenmerken

- zie aanhangsel aan originele monster
- Verzorgings- en reinigingsinstructies bijgevoegd

**ROLF
BENZ**

Bijzonder nonchalant gestoffeerde meubels Lounge Deluxe

Bij dit programma gaat het in het algemeen om een buitengewoon nonchalante stoffering, ook bij de zij- en rugdelen. Het opzettelijk, vormgegeven, bijzonder nonchalante en zeer zachte oppervlak neigt ertoe dat bekledingen al in nieuwe toestand een zeer duidelijk plooibeeld hebben, dat het gevolg is van ontwerp, model en constructie.

Gestoffeerd oppervlak zitkussen Lounge Deluxe

De donsachtige stofferingsafdekking is verwerkt in een uitgebreide kamertechniek, om het verschuiven van de vulling te voorkomen. Het stofferingsoppervlak is aangepast aan de nadrukkelijk zachte, nonchalante vulling. Een plooivorming en kameraftekening in de bekleding zijn zodoende geen kwaliteitsgebrek maar juist een kenmerk voor de stofferingsafdekking die in de uitgebreide kamertechniek is aangebracht. Ze zijn dus een teken van hoge kwaliteit en vormen zodoende geen rechtvaardiging voor reclamaties. Tijdens het gebruik worden deze typische kenmerken versterkt. Door regelmatig opkloppen en gladstrijken van het oppervlak behoudt u een verzorgd nonchalante uitstraling. Hiervoor dient u de ritssluitingen te openen, die links en rechts bevestigd zijn om het zitkussen vast te zetten. Gelieve het kussen krachtig te schudden! Aansluitend de ritssluitingen weer sluiten om verschuiven van de zitkussens te vermijden.

Stofferingsoppervlak zitkussen Lounge Plus

Bij deze comfortuitvoering gaat het om een hoogwaardige, nonchalante stofferingsopbouw met producttypische vorming van plooien en zitafdrukken.

Bij de stoffering zal tijdens het gebruik het bekledingsmateriaal iets oprekken. Als gevolg daarvan kan er met name bij grotere stofferingsoppervlakken een bepaalde plooivorming in het stofferingsoppervlak ontstaan. Met name bij rekbare bekledingsmaterialen, in het bijzonder bij leer en enkele microvezelmaterialen moet rekening worden gehouden met permanente plooien en komvorming in het stofferingsoppervlak.

Door gladstrijken en opkloppen van de stoffering kan dit beeld tijdelijk ongedaan worden gemaakt.

Plooivormingen zijn bij stofferingen met een hoge comfortvereiste een producttypische eigenschap.

Rugkussens

De donsachtige kussens zijn gevuld met speciaal samengestelde hoogwaardige materialen. Het is zeer belangrijk dat de vulling in het kussen altijd losjes ligt, omdat het materiaal daardoor optimaal elastisch blijft.

Het is dan ook raadzaam de kussens regelmatig op te schudden en te kloppen, zoals men een bed opmaakt. Dat is zeker de moeite waard, want doordat de kussens langer losjes en zacht blijven, bieden ze een goed zitcomfort en behouden ze hun stijlvolle-nonchalante uiterlijk.

Om te voorkomen dat de vulling kan verschuiven, is deze in speciale kamers ingewerkt. De bekledingsstof is aangepast aan de bijzonder zachte, losse vulling. Wanneer er dus plooien ontstaan en de kamers in de bekleding zichtbaar worden, is dit dus geen teken van slechte kwaliteit, maar een kenmerk van de speciale techniek waarmee de vulling in kamers is ingewerkt.

Het onderhoud met opkloppen en recht leggen van de kussens is noodzakelijk.

Reiniging en onderhoud van gietaluminium oppervlakken

Aan de onregelmatige structuur van het oppervlak wordt duidelijk zichtbaar dat gietaluminium oppervlakken volledig met de hand worden vervaardigd; elk stuk is uniek. Op het oppervlak is een beschermende laklaag aangebracht. Gebruik geen bijtende reinigingsmiddelen of schuurmiddelen omdat deze de laklaag kunnen aantasten! Gebruik geen sterk alkalische reinigingsmiddelen, die kunnen vlekken veroorzaken op de metalen oppervlakken. Regelmatig afstoffen met een zachte droge doek.

Vlekken verwijderen met een vochtige doek of spons en een in water opgelost mild afwasmiddel of schoonmaakmiddel (evt. even laten intrekken). Vervolgens grondig nawrijven met een schone, vochtige doek en tenslotte droogwrijven om watervlekken te voorkomen.

Metaalreinigingsproducten kunnen op bekledingsmaterialen permanente vlekken veroorzaken. Daarom contact vermijden.

**ROLF
BENZ**

Reiniging en onderhoud van gelakte, houten oppervlakken

Stof en losse kruimels/vuil regelmatig met een zachte, droge doek verwijderen. Af en toe het oppervlak met een zeer licht bevochtigde doek afnemen. Indien nodig een mild reinigingsmiddel of een huishoudelijke reiniger toevoegen. Hiervoor zijn fijne microvezeldoeken goed geschikt. Ten slotte grondig droog wrijven om het binnendringen van vocht in het hout te voorkomen. Sterk alkalische reinigers, zepen evenals schurende poetshulpmiddelen vermijden. U kunt het oppervlak beschadigen en de oppervlaktebescherming aantasten. Bij gebruik van gebruikelijke houtverzorgingsmiddelen dient u op de gegevens van de fabrikant te letten, onderhoudsmiddelen op basis van olie of siliconen kunnen ongewenste glans veroorzaken.

Voor een voorzichtig, poriëndiep onderhoud en als opfrisbeurt van meubeloppervlakken adviseren wij na het reinigen van de oppervlakken ongeveer 2 x per jaar een meubelonderhoudsmiddel volgens de gebruiksaanwijzing aan te brengen. Daarvoor adviseren wij de LCK-reinigingsset „Silvapur“ (reiniger en lotion voor gelakte oppervlakken) volgens de handleiding te gebruiken

Combinatie bekledingsstof met leer

Zorg ervoor dat de bekledingsstof niet in aanraking komt met onderhoudsmiddelen voor het leer!

Koppelen van de koppelmodellen

Voor het koppelen de modellen zo dicht mogelijk op de plek opstellen waar ze moeten staan. De groep mag na het koppelen niet meer over grote afstanden worden verschoven – slecht voor de poten en voor de vloer.

Aflevertoestand



- In de aflevertoestand is de koppelverbinding naar binnen in de houder gestoken.

Losmaken van de koppelverbinding



- Het model aan de te koppelen zijde optillen en op diens zijde leggen. De koppelverbinding beetpakken en krachtig parallel uit de houder trekken. Hierbij niet naar boven verdraaien omdat hierdoor de houder kan breken!

Insteken van het koppelstuk



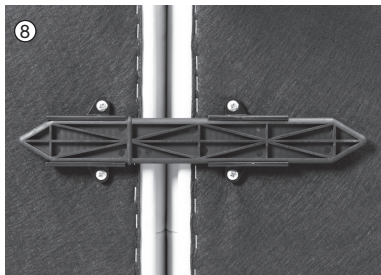
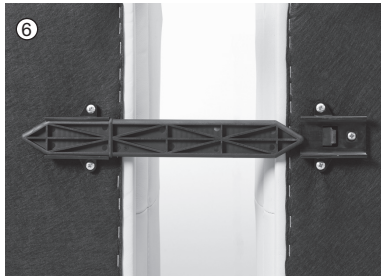
- Aansluitend het koppelstuk in omgekeerde richting weer insteken – getande strook naar boven. Eerst de punt die met een 1 is aangeduid.



Koppelen van de modellen



- Tenslotte beide modellen met de te koppelen zijden parallel ten opzichte van elkaar plaatsen, zodat de koppelverbinding – punt 2 – zich voor de houder bevindt en aansluitend ...



- ... met een krachtige beweging in elkaar schuiven. Daarbij is een kenmerkend geluid te horen – de veer vergrendelt in de getande strook.

Uitlijning

Tot slot nog de voegen parallel uitlijnen.

Losmaken van de koppeling

Een element optillen en het andere element omlaag gedrukt houden. De koppelverbinding komt los uit de verbinding.

**ROLF
BENZ**

Bouwhandleiding

Montageduur: ca. 20 min

Gereedschap:

1 x afbreekmes

1 x zeskantsleutel (inbussleutel) maat SW 5

Stuklijst:

1 x tafelblad

4 x gegoten poot

8 x bevestigingsschroef: verzonken schroeven DIN 7991, maat: M8

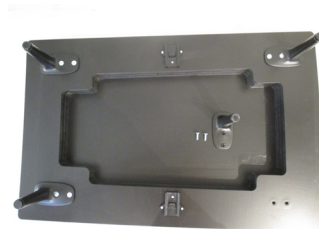
Voor de montage zijn twee personen nodig!

Montagestap 1

Leg het aflegblad op een schone en stofvrije ondergrond, bijv. karton van de verpakking of een deken en open de doos voorzichtig met een afbreekmes.

Montagestap 2

Bevestig de poten in de aangegeven boorgaten van het tafelblad met de meegeleverde M8-schroeven.



Montagestap 3

Draai de tafel met twee personen om en zet deze neer op de gewenste locatie.